



SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN MULTIFUNCIONALES

EL SISTEMA DE ALIMENTACIÓN MÚLTIPLE MÁS COMPACTO Y PERSONALIZABLE DISPONIBLE.



MF

"Me ha impresionado la versatilidad del sistema de alimentación multifuncional VMAC. Puedo pasar muy rápida y fácilmente de usar el sistema de aire a bordo a soldadura y arco de aire. El equipo ha sido excelente, confiable y fácil de usar. Lo recomendaría a todo aquel que esté por empezar a operar un taller o camión de servicio".

- Great West Equipment, BC, Canada

SU POTENCIA, SU ELECCIÓN

Los sistemas de alimentación multifuncionales VMAC le dan el poder de elegir. Con más de 2,000 configuraciones posibles, los sistemas de alimentación multifuncionales VMAC ofrecen el sistema de alimentación múltiple más personalizable disponible, por lo que solo paga por lo que necesita.

FÁCIL OPERACIÓN Y CAMBIO ENTRE SISTEMAS

Los sistemas de alimentación multifuncionales VMAC le permiten cambiar sin problemas entre operaciones, sin tener que recurrir a complicados controles o de manejar múltiples máquinas en el sitio de trabajo. Esto significa incrementar el tiempo de trabajo, mejorar la productividad y lograr que sus clientes vuelvan a trabajar más rápido. Está diseñado para ser fácil de usar, para funcionar de forma eficiente con un solo operador.

AHORROS DE MANTENIMIENTO DE LOS CAMIONES Y COSTOS DE COMBUSTIBLE

Los sistemas de alimentación multifuncionales VMAC generan ahorros de costos de mantenimiento para camiones y mejoran la economía del combustible permitiéndole apagar el motor de su camión mientras se encuentra en el lugar de trabajo, así como reducir el GVW de su camión hasta en 400 libras. El sistema de control no solo activa y desactiva el modo de inactividad del motor del sistema con la demanda de aire, sino que también enciende y apaga el motor con la demanda de aire. Este diseño ligero del sistema de alimentación multifuncional VMAC significa que podrá añadir más herramientas y equipos a su camión, transportar más materiales, aprovechar una economía de combustible mejorada o incluso reducir la clasificación de su camión.



CAJA DE CONTROL DEL GENERADOR/SOLDADOR

Selector de voltaje GENSET; Control de corriente de soldadura y potencia de arco; Enchufe para el control opcional de soldadura a distancia (Disponible únicamente con opción de generador/soldador de CA/CC)



CAJA DE CONTROL/PANTALLA DIGITAL

Montado a distancia; interruptor de llave electrónica; interruptores de selección para PTO/GENSET/COMPRESOR; LCD para controles de encendido y apagado del compresor, para observar estado del sistema y ajustar parámetros

FILTRO DE AIRE DEL COMPRESOR

MOTOR KUBOTA DIÉSEL D902

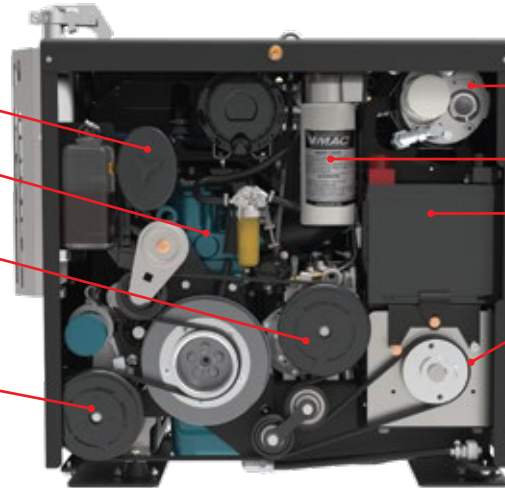
3 cilindros, aspirado naturalmente 3,600 RPM, Nivel 4 Final

COMPRESOR DE AIRE VMAC

De tornillo rotativo con inyección de aceite; impulsado por banda; 45 CFM a 100 psi; Ciclo de trabajo del 100 %; hasta 175 psi

PUERTO DE TOMA DE POTENCIA (PTO) (opcional)

Puerto SAE 'A' con eje estriado de 9 dientes, 2,800 RPM de salida; 35 pies-libra de par continuo (máx.) (Existen varias opciones de bombas hidráulicas disponibles)



TANQUE SEPARADOR DE AIRE/ACEITE

Separa el aceite del compresor del aire comprimido

FILTRO COALESCENTE DE COMPRESOR

BATERÍA

Incluida ACDelco 12V, 460 CCA, 575 CA

GENERADOR/SOLDADOR DE CA/CC/CARGADOR DE BATERÍA/POTENCIADOR (opcional)

CA: 8kW de salida continua; Circuito trifásico 1 x 30A, 240V, 60Hz; Circuito monofásico 2 x 20A, 120V, 60Hz; CC: Para refuerzo/carga de la batería; otras cargas de CC Potencia - 300A máximo a 13V; Carga - 12V, 24V, 36V, 48V Modo CC para SMAW y GTAW (soldadura con varilla/TIG) 250A a ciclo de trabajo del 35 %; 190A a ciclo de trabajo del 60 %

*Se muestra como el sistema 6 en 1 (D600008)

ESPECIFICACIONES

Salida del compresor de aire	45 CFM @ 100 psi (175 psi máximo)
Tipo de compresor de aire	Transmisión de banda, ciclo de trabajo de 100 %, VMAC tornillo rotativo con inyección a aceite
Motor	Kubota Diésel D902 3 cilindros, de aspiración natural, 3,600 rpm, Nivel 4 final
Peso (mojado)	6 en 1 - Aproximadamente 570 lb (259 kg) (sin incluir bomba hidráulica o el tanque de combustible)
Dimensiones	Diseñado para caber en el paquete lateral con el deslizador central, 23" (a) x 33" (l) x 29" (alt), huella de base: 30" (l) x 20" (a)
Generador/soldador de CA/CC (opcional)	<ul style="list-style-type: none"> > CA: 8kW de salida continua > Circuito trifásico 1 x 30A, 240V, 60Hz (con/sin receptáculos) > Circuito monofásico 2 x 20A, 120V, 60Hz (con/sin receptáculos) > CC: Para arranque de la batería y arranque auxiliar, otras cargas de CC Potencia - 300A máx. a 13V; Carga - 12V, 24V, 36V, 48V > Modo CC para SMAW y GTAW (soldadura con varilla/TIG) > 250A a ciclo de trabajo del 35 %; 190A a ciclo de trabajo del 60 %
Generador de CA únicamente (opcional)	<ul style="list-style-type: none"> > CA: 10.2kW de potencia continua > Circuito monofásico 1 x 30A, 240V, 60Hz (con franja terminal) > Circuito monofásico 2 x 20A, 120V, 60Hz (con franja terminal)
Puerto de toma de potencia (opcional)	Puerto SAE 'A' con ranura de 9 dientes, salida de 2800 RPM, 35 pies-libras de par continuo máximo (patentado)
Bomba hidráulica (opcional)	<ul style="list-style-type: none"> > 5 GPM @ 3500 psi (máx.) > 8 GPM @ 3500 psi (máx.) > 10 GPM @ 2800 psi (máx.) > O elija la suya
Sistema de control	<ul style="list-style-type: none"> > Controles digitales personalizables > Panel de control del generador/soldador montado a distancia > Panel de control del compresor montado a distancia > Cualquiera de las funciones o las 3 pueden seleccionarse en cualquier momento > El motor se reinicia automáticamente a demanda de aire > Los interruptores de selección separados activan el compresor, el generador y la toma de potencia. > Si se selecciona solo el compresor, y con períodos prolongados sin uso de aire, el sistema de control apagará el motor > Si se selecciona cualquier otra función, el motor no se apagará automáticamente > Reinicio automático programable para temperatura baja o bajo voltaje de la batería > El control del acelerador de 2 velocidades responde a la demanda de aire
Tanque receptor de aire (Recomendado, pero no incluido)	Tanque receptor de aire de 10 galones como mínimo. Recomendado para operación adecuada de todas las funciones.
Kit de clima frío (opcional)	<ul style="list-style-type: none"> > Se recomienda protección contra clima frío si la temperatura ambiente cae frecuentemente a menos de -10°C (14°F). > Combínelo con un inversor de potencia de 1750W opcional y caliente el sistema en camino al lugar de trabajo.
Garantía	<ul style="list-style-type: none"> > Dos años para componentes principales; los bloques compresores del VMAC están cubiertos por la garantía limitada de por vida del VMAC > El motor Kubota está cubierto por la garantía limitada de 2 años de Kubota

ACCESORIOS OPCIONALES

TANQUE DE COMBUSTIBLE DIÉSEL DE 7 GALONES
A500013



DIÉSEL EXTERNO KIT DE BOMBA DE COMBUSTIBLE
A500030



POTENCIA DE 1.750 W INVERSOR
A500185



INVERSOR DE ENERGÍA A DISTANCIA PANEL DE CONTROL
A500186



Para ver una lista completa de personalizaciones y accesorios disponibles, visite www.VMACAIR.com/Multifunction

INFORMACIÓN DE DISTRIBUIDOR DE VMAC:

VMAC
AIR INNOVATED

Tel.: 250-740-3200 | Línea sin costo: 1-877-912-6605 | Fax: 250-740-3201
Correo electrónico: sales@vmacair.com | www.VMACAIR.com