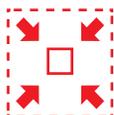




### AVANTAGES



#### Libérer de l'espace

Les systèmes d'alimentation multifonctions VMAC laissent plus d'espace sur le pont de votre camion ou dans l'espace de chargement car ils combinent plusieurs fonctions en un seul système compact. La taille globale du système est inférieure de six pieds cubes à celle des autres grandes marques multi-puissances et conçue pour s'adapter au côté latéral d'un camion de service à rideau coulissant.



#### Réduire le poids

Le système multifonctions VMAC réduit le poids total autorisé en charge (PTAC) du camion de 400 lb. Choisir un système multi-puissance léger signifie que vous serez en mesure d'ajouter plus d'outils et d'équipement à votre camion, de transporter plus de matériaux et de profiter d'une meilleure économie de carburant, ou même de réduire la classification de votre camion.



#### Réduire les coûts d'entretien et de carburant du camion

Les systèmes d'alimentation multifonctions réduisent les coûts d'entretien des camions et améliorent l'économie de carburant en vous permettant d'éteindre le moteur de votre camion lorsque vous êtes sur le chantier. Le système de contrôle fait non seulement tourner automatiquement le moteur au ralenti en fonction de la demande d'air, mais il éteint et rallume également le moteur en fonction de la demande d'air.



#### Facile à utiliser et à basculer entre les systèmes

Les systèmes d'alimentation multifonctions VMAC vous permettent de passer d'une opération à l'autre en toute transparence, sans tracas de commandes compliquées ou de manœuvres de plusieurs machines sur le chantier. Cela signifie plus de temps de travail, une amélioration de la productivité et un retour au travail plus rapide de vos clients. Il est conçu pour être facile à utiliser et pour fonctionner efficacement avec un seul opérateur.



#### Améliorez la sécurité grâce à la réduction du bruit

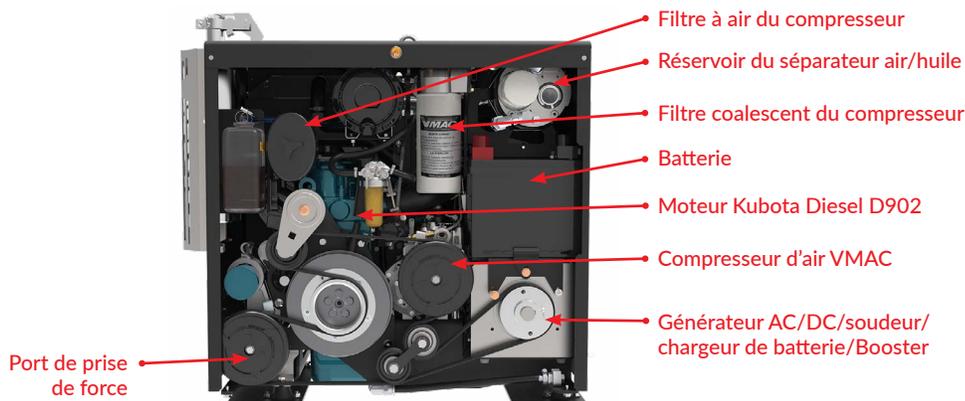
Grâce aux panneaux de réduction du bruit, aux commandes de ralenti bas et haut, et au mode veille, les utilisateurs peuvent communiquer en toute sécurité pendant leur travail sans déranger le chantier ou les voisins.

## COMPOSANTS

Boîte de contrôle de générateur/soudeur



Boîte de contrôle/affichage numérique



## SPÉCIFICATIONS

<b>Compresseur d'air</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» 45 PCM à 100 psi (175 psi maximum)</li> <li>» Entraînement par courroie, cycle de service 100 %, vis rotative à injection d'huile VMAC</li> </ul>										
<b>Moteur</b>	Kubota D902 Diesel 3 cylindres, à aspiration naturelle 3 600 tr/min, Tier 4 Final										
<b>Poids (humide)</b>	Environ 570 lb (259 kg)										
<b>Dimensions</b>	33 po (L) x 23 po (l)* x 29 po (h); 83,8 cm (L) x 58,4 cm (l)* x 73,7 cm (h); Empreinte de base : 30 po (L) x 20 po (l); 76,2 cm (L) x 50,8 cm (l) *27 po (68,6 cm) avec déflecteur acoustique sur le radiateur										
<b>Décibels (dB) à 21 pieds (6,4 m)</b>	75 dB au ralenti élevé, 66 dB au ralenti lent, 0 dB en mode veille										
<b>Générateur/soudeur AC/DC</b>	<table border="0"> <tr> <td>CA : Puissance de 8 kW</td> <td>DC : Pour booster/démarrer rapidement la batterie; autres charges CC</td> </tr> <tr> <td>» 1 circuit triphasé de 30 A, 240 V, 60 Hz (avec/sans prises)</td> <td>» Boost – 300 A maximum à 13 V</td> </tr> <tr> <td>» 2 circuits monophasés de 20 A, 120 V, 60 Hz (avec/sans deux prises)</td> <td>» Charge – 100 A maximum à 12 V, 24 V</td> </tr> <tr> <td></td> <td>» Mode CC pour SMAW et GTAW (soudage à la baguette/TIG)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>» 250 A à un rapport cyclique de 35 % ; 190 A à 60 % du cycle de service</td> </tr> </table>	CA : Puissance de 8 kW	DC : Pour booster/démarrer rapidement la batterie; autres charges CC	» 1 circuit triphasé de 30 A, 240 V, 60 Hz (avec/sans prises)	» Boost – 300 A maximum à 13 V	» 2 circuits monophasés de 20 A, 120 V, 60 Hz (avec/sans deux prises)	» Charge – 100 A maximum à 12 V, 24 V		» Mode CC pour SMAW et GTAW (soudage à la baguette/TIG)		» 250 A à un rapport cyclique de 35 % ; 190 A à 60 % du cycle de service
CA : Puissance de 8 kW	DC : Pour booster/démarrer rapidement la batterie; autres charges CC										
» 1 circuit triphasé de 30 A, 240 V, 60 Hz (avec/sans prises)	» Boost – 300 A maximum à 13 V										
» 2 circuits monophasés de 20 A, 120 V, 60 Hz (avec/sans deux prises)	» Charge – 100 A maximum à 12 V, 24 V										
	» Mode CC pour SMAW et GTAW (soudage à la baguette/TIG)										
	» 250 A à un rapport cyclique de 35 % ; 190 A à 60 % du cycle de service										
<b>Port de prise de force</b>	Prise SAE « A » à embrayage avec cannelure à 9 dents, sortie de 2 800 tr/min, couple continu maximum de 35 lb-pi (breveté)										
<b>Pompe hydraulique (en option)</b>	5 GPM, 8 GPM ou 10 GPM à 3 500 psi (max)										
<b>Batterie</b>	ACDelco 12 V, 460 CCA, 575 CA										
<b>Système de commande</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Module de commande/affichage numérique déporté avec interrupteur à clé électronique et écran LCD pour les commandes de marche/arrêt du compresseur, l'observation de l'état du système et le réglage des paramètres</li> <li>» Module de commande de la génératrice/soudeuse à montage déporté avec voltmètre et sélecteur de tension du groupe électrogène, contrôle du courant de soudage et de la force ARC ; prise pour commande de soudage déportée en option; la fonction de verrouillage de détection de la tension intégrée assure la sécurité lors des opérations de soudage/suralimentation de la batterie et protège l'équipement en désactivant le groupe électrogène en cas de situation dangereuse</li> <li>» Des commutateurs de sélection distincts permettent d'engager le compresseur et la génératrice ; possibilité de sélectionner l'une des fonctions seules ou les deux fonctions en même temps</li> <li>» La commande des gaz multi-vitesses répond à la fonction opérationnelle et à la demande en air</li> <li>» Lorsque le compresseur seul est sélectionné et en l'absence prolongée de demande en air, le système de commande arrête le moteur (mode veille)</li> <li>» Le moteur ne s'arrête pas automatiquement si la génératrice est sélectionnée</li> </ul>										
<b>Protection contre le froid</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Le moteur et le compresseur attendront que les températures soient supérieures à 5 °C (41 °F) avant de charger et de passer en état de marche</li> <li>» Le moteur redémarre automatiquement lorsque la température du système descend en dessous de -5 °C (23 °F)</li> <li>» Petite bande chauffante incluse dans le boîtier de commande numérique LCD</li> <li>» Il est recommandé de relier les connexions de démarrage de batterie aux batteries du camion dans les endroits où un froid extrême est attendu. Ce n'est pas nécessaire dans les climats doux</li> </ul>										
<b>Kit pour climat froid</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Recommandé si les températures ambiantes descendent fréquemment en dessous de -10 °C (14 °F)</li> <li>» Se branche sur une source d'alimentation de 120 V et les réchauffeurs de réservoir du compresseur et séparateur se mettent en marche</li> <li>» L'onduleur de 1 750 W en option permet d'enclencher le kit pour climat froid sur le chemin du chantier</li> </ul>										
<b>Options d'approvisionnement en carburant</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Réservoir de 7 gallons avec jauge de carburant et capteur d'arrêt de faible niveau de carburant</li> <li>» Kit de pompe à carburant diesel externe</li> </ul>										
<b>Réservoir d'air</b>	Réservoir d'air d'au moins 10 gallons recommandé (non inclus) pour le bon fonctionnement de toutes les fonctions										
<b>Garantie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Deux ans sur tous les composants principaux. Les éléments de compression d'air VMAC sont couverts par la garantie à vie de VMAC (limitée)</li> <li>» Moteur Kubota couvert par la garantie Kubota de 2 ans</li> </ul>										

