



COMPRESORES DE AIRE DE ACCIONAMIENTO HIDRÁULICO

EL COMPRESOR DE AIRE HIDRÁULICO MÁS INTELIGENTE, PEQUEÑO Y PODEROSO DISPONIBLE.



H40 & H60

"Una de las mayores preocupaciones de los clientes que compran nuestra carrocería de camión más pequeña, la serie 7 con 19,500 de GVW, es el peso. Para atender esta inquietud, nos fijamos la meta de reducir el peso de nuestra carrocería y los accesorios. Hemos ahorrado casi 260 lb al instalar el compresor de aire de accionamiento hidráulico VMAC H40 en lugar del compresor de aire comparable de la competencia, y eso permite que los técnicos transporten más herramientas y suministros necesarios para realizar su trabajo".
- Sondra Kirby, venta de repuestos, Summit Truck Bodies

HASTA 60 CFM. EL 100 % DEL TIEMPO.

Los compresores de aire hidráulicos VMAC utilizan una tecnología de tornillo rotativo patentada que puede operar de manera intermitente para trabajos más pequeños, pero están diseñados para mantener el 100 % de los CFM especificados, de manera que los operadores no tengan que esperar que el compresor de aire llene un tanque receptor de aire grande. Esto maximiza el rendimiento de la herramienta de aire y elimina el tiempo de inactividad. Dos modelos proveen aire comprimido entre 25 y 60 CFM.

REDUZCA EL GVW DEL CAMIÓN EN HASTA 260 LB

Los compresores de aire hidráulicos VMAC reducen el GVW del camión en hasta 260 lb. Esto es porque VMAC diseña sistemas con materiales ligeros y componentes integrados. Elegir un compresor de aire ligero significa que podrá añadir más herramientas y equipos al camión, transportar más materiales o aprovechar un mejor ahorro de combustible.

LIBERE HASTA 8 FT³ EN LA CARROCERÍA DEL CAMIÓN

Los compresores de aire hidráulicos VMAC liberan hasta 8 pies cúbicos en la plataforma del camión. Los sistemas están diseñados y pensados para que sean compactos para los camiones de servicio y las aplicaciones donde hay limitaciones de espacio.



ENFRIADOR DE ACEITE DEL COMPRESOR/HIDRÁULICO INTEGRADO

Ventilador activado de 12 V/24V*, se enciende/apaga automáticamente para adaptarse a la temperatura hidráulica y del aceite del compresor
**solamente para H40*

MÓDULO DE CONTROL DIGITAL

Controla la operación del sistema y los parámetros guardados

COMPRESOR DE AIRE VMAC

Tornillo rotativo con inyección de aceite; accionamiento directo; 25-60 CFM* a 100 psi; ciclo de trabajo al 100 %; hasta 150 psi

FILTRO DE AIRE

CAJA CON PANTALLA DIGITAL

LCD para controles de encendido/apagado, observar el del sistema y ajustar parámetros; se monta donde sea necesario en el camión



COLECTOR HIDRÁULICO

Controla el flujo de aceite hidráulico a través del sistema

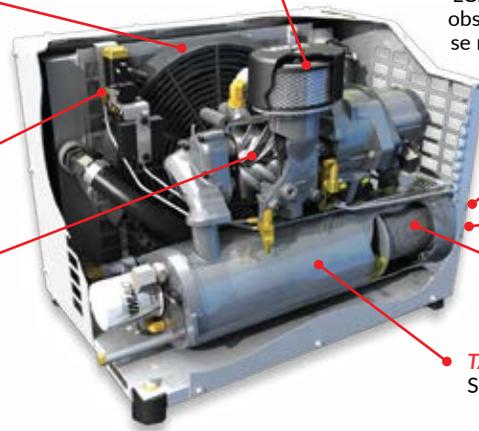
DESCARGA DE AIRE

Incluye la válvula de retención

FILTRO DE COALESCENCIA

TANQUE SEPARADOR DE AIRE/ACEITE

Separa el aceite del compresor del aire comprimido



ESPECIFICACIONES

H40

H60

H60-HHP

Salida del compresor de aire	25-40 CFM* a 100 psi (150 psi máx.)	40-60 CFM* a 100 psi (150 psi máx.)	40-60 CFM* a 100 psi (150 psi máx.)
Tipo de compresor de aire	Accionamiento directo, ciclo de trabajo al 100 %, tornillo rotativo con inyección de aceite VMAC		
Peso (seco)	Aprox. 150 lb (68 kg)	Aprox. 160 lb (73 kg)	Aprox. 160 lb (73 kg)
Dimensiones	24.0 in (l) x 16.5 in (a) x 18.0 in (alt); 61.0 cm (l) x 41.9 cm (a) x 45.7 cm (alt)		
Flujo hidráulico requerido	9-12 GPM (34-46 LPM)	14-21 GPM (53-80 LPM)	12-18 GPM (46-68 LPM)
Presión hidráulica con plena carga (bomba hidráulica recomendada)	2,345 psi (162 bar); 3,000 psi	2450 psi (169 bar); 3,000 psi	2650 psi (183 bar); 3,400 psi
Enfriador	Enfriador de aceite hidráulico/compresor integrado; ventilador de 12 V o 24 V* *H40 solamente		
Conexiones hidráulicas	Entrada n.º 12 ORB, salida n.º 16 ORB		
Sistema de control	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Caja con pantalla LCD digital con horómetro, recordatorios de servicio y mensajes de error ➤ Monitoreo activo de presión de aire, temperaturas hidráulicas y del compresor ➤ Protección automática en clima frío ➤ Modo de calentamiento automático, arranque suave ➤ Modo de espera, apaga y enciende automáticamente el sistema en función del uso del aire 		
Sistema de seguridad	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Protección contra sobrecalentamiento del compresor/hidráulico ➤ Válvula de retención para derivación del enfriador ➤ Apagado por sobrepresión ➤ Válvula de descarga rápida y automática en el tanque ➤ Válvula de liberación de presión de aire de 200 psi ➤ Válvula de liberación de presión hidráulica de 2,800 psi ➤ Protección automática en clima frío 	<p>El HHP tiene todas las funciones del sistema de seguridad del H60, pero con:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Válvula de liberación de presión hidráulica de 3,300 psi 	
Tanque receptor de aire (recomendado, pero no incluido)	Tanque receptor de aire de 6 galones como mínimo; recomendado para la correcta operación de todas las funciones.		
Garantía	 <p>Dos años para los componentes principales; los bloques compresores del VMAC están cubiertos por la garantía limitada de por vida del VMAC</p>		

*La salida de CFM máxima real varía según el modelo y los GPM de aceite hidráulico que van al compresor de aire.

ACCESORIOS OPCIONALES

SOPORTES DE MONTAJE

A700140
Permiten una instalación fácil y más rígida



COLECTOR DE CLIMA FRÍO

A700280
Bloque de calefacción de colector totalmente automatizado; recomendado para climas extremadamente fríos (-15 °C/5 °F)



COLECTOR DE CENTRO CERRADO

A700190/191
Requerido para circuitos hidráulicos de desplazamiento variable (de centro cerrado)



ENFRIADOR DE ACEITE HIDRÁULICO

A850001
Enfriador activado de 12 V; recomendado para aplicaciones de ciclos altos de trabajo en climas extremadamente calurosos (+37 °C/100 °F)



KIT CONVERSION DE POTENCIA

A700184
24 V - 12 V, 480 W



INFORMACIÓN DEL DISTRIBUIDOR DE VMAC:

VMAC
AIR INNOVATED

Tel.: 250-740-3200 | Llamada gratuita: 1-877-912-6605 | Fax: 250-740-3201
Correo electrónico: sales@vmacair.com | www.VMACAIR.com