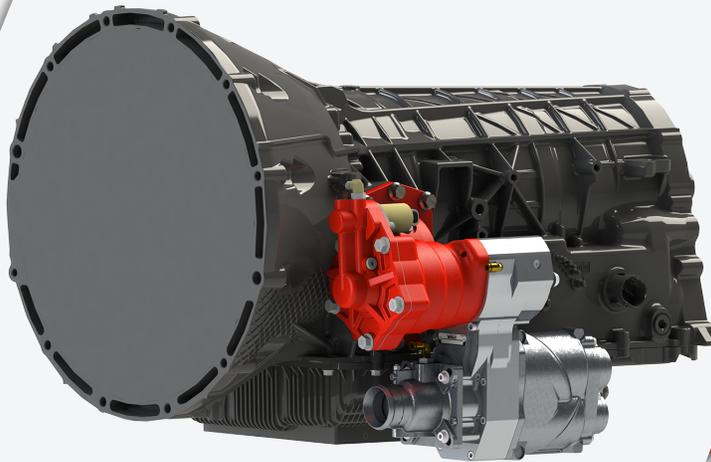




COMPRESOR DE AIRE DE ACCIONAMIENTO PTO MONTADO EN TRANSMISIÓN DIRECTA

EL ÚNICO COMPRESOR DE AIRE DE ACCIONAMIENTO PTO MONTADO EN TRANSMISIÓN DIRECTA.



DTM70

“Tenemos el DTM70 instalado en nuestro camión de servicio y estamos muy contentos con él. Después de tres años, hicimos aproximadamente 2,400 horas con esta unidad y hemos experimentado cero de tiempo de inactividad”.

- James Dyer, gerente de flota,
Sureway Construction Work,
Edmonton, AB

HASTA 70 CFM. EL 100 % DEL TIEMPO.

Los compresores de aire DTM70 de VMAC, de 70 CFM, utilizan una tecnología de tornillo rotativo patentada, diseñada para mantener el 100 % del CFM necesario de la herramienta, de manera que los operadores no tengan que esperar a que el compresor de aire llene un tanque receptor de aire. Esto maximiza el rendimiento de la herramienta de aire y elimina el tiempo de inactividad.

REDUZCA EL GVW DEL CAMIÓN EN HASTA 260 LB

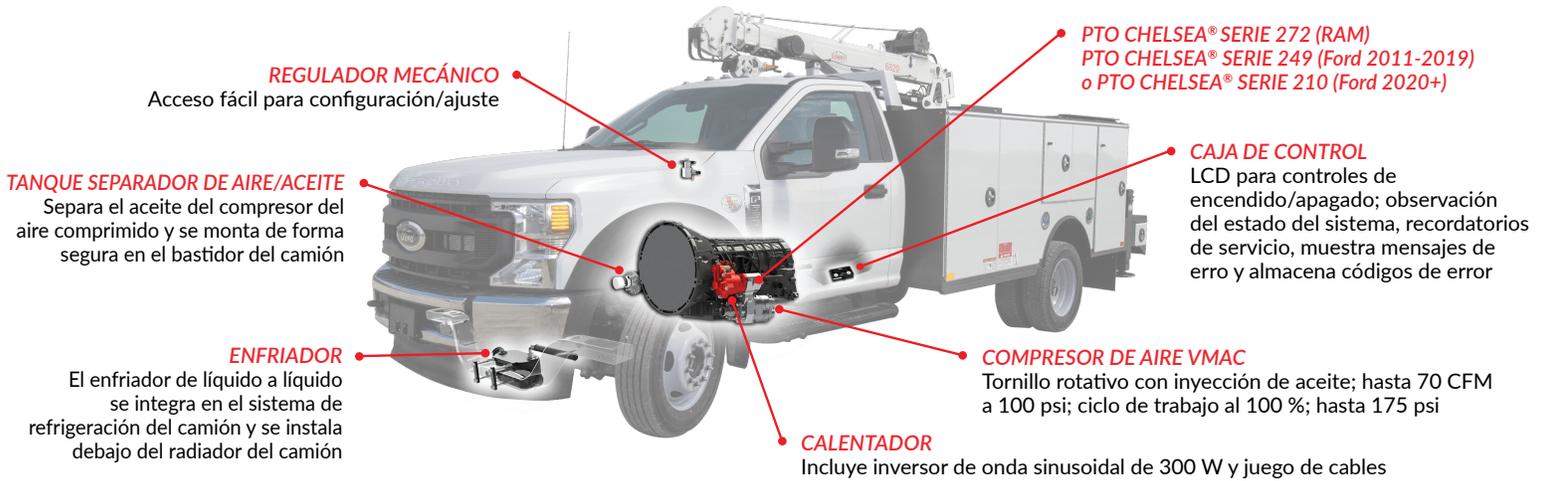
Los compresores de aire DTM70 de VMAC reducen el peso del camión en hasta 260 lb. Esto es porque no hay un motor secundario que haya que transportar con el camión. Y cuando se compara con otros compresores de aire de bajo plataforma, con tan solo 150 lb, el DTM70 no pesa más que una fracción. Elegir un compresor de aire ligero significa que podrá añadir más herramientas y equipos al camión, transportar más materiales o aprovechar un mejor ahorro de combustible.

INSTALACIÓN FÁCIL

Los compresores de aire DTM70 de VMAC son fáciles de instalar, y reducen los tiempos de instalación a hasta un 50 % más rápido que otros sistemas de compresor de aire bajo plataforma. No se requieren modificaciones en la caja de distribución de RAM o Ford. No se requieren ejes de accionamiento que causen problemas de alineación. Los compresores de aire bajo plataforma tradicionales para camiones RAM y Ford Super Duty son extremadamente pesados, tienen poco espacio libre desde el suelo y requieren una fuente adicional de componentes. Los kits de montaje VMAC están diseñados en función de las aplicaciones de los camiones a diesel RAM y Ford, y cuentan con todos los componentes necesarios.



DISEÑADO PARA: **RAM**



REGULADOR MECÁNICO
Acceso fácil para configuración/ajuste

TANQUE SEPARADOR DE AIRE/ACEITE
Separa el aceite del compresor del aire comprimido y se monta de forma segura en el bastidor del camión

ENFRIADOR
El enfriador de líquido a líquido se integra en el sistema de refrigeración del camión y se instala debajo del radiador del camión

PTO CHELSEA® SERIE 272 (RAM)
PTO CHELSEA® SERIE 249 (Ford 2011-2019)
o **PTO CHELSEA® SERIE 210 (Ford 2020+)**

CAJA DE CONTROL
LCD para controles de encendido/apagado; observación del estado del sistema, recordatorios de servicio, muestra mensajes de error y almacena códigos de error

COMPRESOR DE AIRE VMAC
Tornillo rotativo con inyección de aceite; hasta 70 CFM a 100 psi; ciclo de trabajo al 100 %; hasta 175 psi

CALENTADOR
Incluye inversor de onda sinusoidal de 300 W y juego de cables

ESPECIFICACIONES

Salida del compresor de aire	Hasta 70 CFM* a 100 psi (175 psi máx.)
Tipo de compresor de aire	Accionamiento PTO, montado en transmisión directa, ciclo de trabajo al 100 %, VMAC de tornillo rotativo con inyección de aceite
Peso (mojado)	Aproximadamente 150 lb (68 kg)
PTO (incluida)	PTO CHELSEA®; accionamiento eléctrico, lámpara indicadora de PTO > CHELSEA® serie 272 (RAM) > CHELSEA® serie 249 (Ford 2011-2019) > CHELSEA® serie 210 (Ford 2020+)
Control de aceleración	Velocidad variable; el control de aceleración digital se conecta al conector de bus CAN OBD2**; ajusta automáticamente la velocidad del motor del camión para adaptarse a la demanda de aire
Caja de pantalla	> Función de encendido/apagado de PTO y compresor > Pantalla LCD > Notificaciones de servicio > Temperatura del sistema > Muestra mensajes de error y almacena códigos de error
Sistema de seguridad	> Función de calentador automático del compresor > Sensor de sobrecalentamiento del compresor > Válvula de descarga rápida y automática en el tanque > Válvula de liberación de presión de aire de 200 psi > La conducción del camión desactiva el circuito del control de aceleración > Interruptor de apagado de seguridad del freno de mano del camión en la caja de control
Aplicaciones	> RAM 3500 a 5500 cab. chasis 6.7 L Cummins a diesel con transmisión automática AISIN. Debe tener paquete de preparación de PTO. > Ford F250 a F600 Super Duty de 6.7L con motor diésel Power Stroke 4x2 y 4x4 con transmission automática TorqShift™ PTO
Garantía	Dos años para los componentes principales; los bloques compresores del VMAC están cubiertos por la garantía limitada de por vida del VMAC



*La salida de CFM máxima real del compresor de aire varía según la aplicación del vehículo y las RPM del motor. Consulte la lista de aplicaciones para conocer más detalles.

**Solo para camiones modelo 2019 en adelante

ACCESORIOS OPCIONALES

DESCONGELADOR DEL SISTEMA DE AIRE
A700031



FILTRO REGULADOR LUBRICADOR (FRL)
A700151



ENFRIADOR POSTERIOR DE AIRE
A800070



INFORMACIÓN DEL DISTRIBUIDOR DE VMAC:



Tel.: 250-740-3200 | Llamada gratuita: 1-877-912-6605 | Fax: 250-740-3201
Correo electrónico: sales@vmacair.com | www.VMACAIR.com