

### AVANTAGES



#### Débit d'air variable, capacité hydraulique constante, prise de force unique

Permet de profiter simultanément d'un débit d'air variable et d'une capacité hydraulique constante, avec prise de force unique. Le modèle DTM70-H dispose d'une soupape de priorité qui assure l'écoulement hydraulique excédentaire, ce qui procure jusqu'à 65 pi<sup>3</sup>/min\* d'air comprimé à la demande de l'utilisateur et la puissance hydraulique constante requise de façon simultanée.



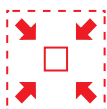
#### Modes de fonctionnement fixes et variables

Le système multi-puissance DTM70-H permet aux conducteurs de basculer entre les modes fixe et variable, ce qui réduit le régime du moteur et minimise la consommation de carburant, les émissions produites et le niveau sonore du lieu de travail. Le mode fixe maintient un faible régime moteur prédéfini pour le fonctionnement des équipements hydrauliques et fournit un débit régulier d'air comprimé. Le mode variable permet d'augmenter et de diminuer automatiquement le régime du moteur en fonction de la demande d'air, tout en maintenant un débit hydraulique régulier. Les deux modes permettent aux équipements hydrauliques de fonctionner à la vitesse requise.



#### Réduit la masse totale en charge du camion de 600 lb au maximum

Le modèle DTM70-H réduit la masse totale en charge du camion de 600 lb au maximum sans qu'un réservoir de stockage d'air comprimé doive être fixé sur la plate-forme du camion; il fonctionne avec des réservoirs hydrauliques 50 % plus petits que les autres systèmes hydrauliques. Le poids total du système n'est que de 180 lb, ce qui vous permet d'ajouter des armoires à outils plus hautes, de transporter plus de matériaux ou d'équipements ou de bénéficier d'une économie de carburant lors de vos déplacements sur le chantier.



#### Jusqu'à 13 pieds cubes

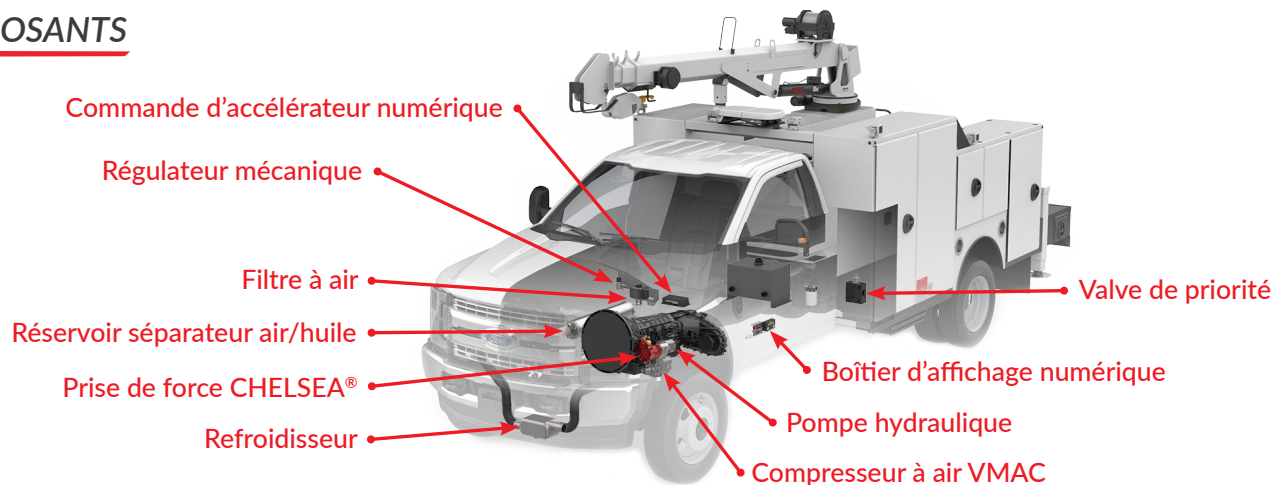
Le système multi-puissance DTM70-H libère jusqu'à 13 pieds cubes sur le pont du camion car le compresseur d'air se monte sur la transmission et le reste du système se monte sous le camion. En fait, il n'y a aucun composant à installer sur la plateforme. Votre camion conserve donc une apparence propre et professionnelle et gagne de l'espace pour d'autres outils, équipements et matériaux.



#### Des installations 30 % plus rapides

Le modèle DTM70-H est adapté aux camions Ford F-350 à F-600 Super Duty 2020+ équipés d'un moteur diesel Power Stroke de 6,7 L et d'une transmission automatique TorqShift™ (4x4 or 4x2). Aucune modification n'est requise à la boîte de transfert Ford. Aucun arbre de transmission n'est requis, ce qui évite les problèmes d'alignement. Le système permet également de réduire la tuyauterie hydraulique, les raccords et les tuyaux par rapport à d'autres compresseurs d'air hydrauliques montés sur le pont.

## COMPOSANTS



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Débit du compresseur d'air</b>	Jusqu'à 65 pi <sup>3</sup> /min* à une pression de 100 lb/po <sup>2</sup> (175 lb/po <sup>2</sup> max)
<b>Type de compresseur d'air</b>	Entraînement par prise de force, monté sur transmission directe, facteur d'utilisation de 100 %, compresseur rotatif à vis à injection d'huile VMAC
<b>Poids (en état de marche)</b>	Environ 180 lb (81,6 kg)
<b>Prise de force (incluse)</b>	Série CHELSEA® 210; commande électrique, témoin lumineux pour la prise de force
<b>Options de pompe hydraulique</b>	2,5 gal/min à 8,0 gal/min*
<b>Commande d'accélérateur</b>	Deux modes de fonctionnement : variable et fixe; comprend un interrupteur pour basculer entre les modes <ul style="list-style-type: none"> <li>» Mode fixe : le régime du moteur demeure constant selon son point de réglage (réglé en usine à 1 250 tr/min, ± 250 tr/min)</li> <li>» Mode variable : le régime du moteur augmente et diminue automatiquement selon la demande d'approvisionnement en air (jusqu'à la valeur maximale [tr/min] de la pompe)</li> </ul>
<b>Système de commande</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Permet le fonctionnement simultané du compresseur à la fois de l'air et de la pompe hydraulique</li> <li>» Fonction marche/arrêt pour la prise de force et le compresseur</li> <li>» Interrupteur pour alterner le mode sur le panneau indicateur de la prise de force</li> <li>» Écran ACL</li> <li>» Service notifications</li> <li>» Messages d'erreur</li> <li>» Température du système</li> <li>» Compatible avec les modules d'arrêt et de démarrage d'engins de levage</li> </ul>
<b>Système de sécurité</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Fonction de réchauffement automatique du compresseur</li> <li>» Capteur de surchauffe du compresseur</li> <li>» Soupape d'extraction rapide automatique sur le réservoir</li> <li>» Soupape de décharge de 200 psi</li> <li>» Circuit de désactivation de l'entraînement du véhicule sur la commande d'accélérateur</li> <li>» Interrupteur d'urgence du frein de stationnement sur le module de commande</li> <li>» La soupape de priorité assure l'écoulement hydraulique excédentaire vers le réservoir</li> </ul>
<b>Garantie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Deux ans sur toutes les pièces principales. Les unités de compression VMAC sont couvertes par la garantie à vie limitée de VMAC</li> <li>» La prise de force Chelsea est couverte par la garantie de deux ans de Parker Chelsea; les pompes Chelsea sont couvertes par la garantie de 18 mois de Parker Chelsea</li> </ul>

\*Les sorties réelles en pi<sup>3</sup>/min et gal/min dépendent de la pompe hydraulique, du régime du moteur et du mode de fonctionnement (voir le tableau ci-dessous).

## TABLEAU DES PERFORMANCES DES COMPRESSEURS ET DES POMPES HYDRAULIQUES

Année de modèle 2020+	2 modes de fonctionnement – sélection par commutateur à bascule		Mode fixe*	Mode variable						2 500 max tr/min	
	Régime de moteur (tr/min)		1 250	1 500	1 800	2 100	2 200	2 300	2 400		2 500
	Sortie de compresseur (pi <sup>3</sup> /min à 100 psi)		25	35	46	55	58	60	63		65
DM2A021/30	Soupape de priorité incluse; pompe hydraulique incluse	(gal/min à 3 000 psi)	2,5-3,2**	* Pré-réglage en usine pour mode fixe 1 250 (± 250 tr/min)						2 500 max tr/min	
DM2B021/30			4,3-6,0**	**Ajustement du débit hydraulique fait avec valve de priorité						2 300 max tr/min	
DM2C021/30			6,5-8,0**							2 100 max tr/min	



1-877-912-6605  
sales@vmacair.com  
VMACAIR.com



Coordonnées du concessionnaire VMAC